

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MEC	Wechseln
---------------------------	------------------------	------------------------	--------------

Ausführung:

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- HW-Profilmesser mit diversen Wechselmessern
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Fräsen von Rundungen und Fasen an Werkstücken oben oder unten
R2-R5-F45 (mit C258-16, C258-20)
R6-R12-F45 (mit C258-61220)

Werkstückstoff:

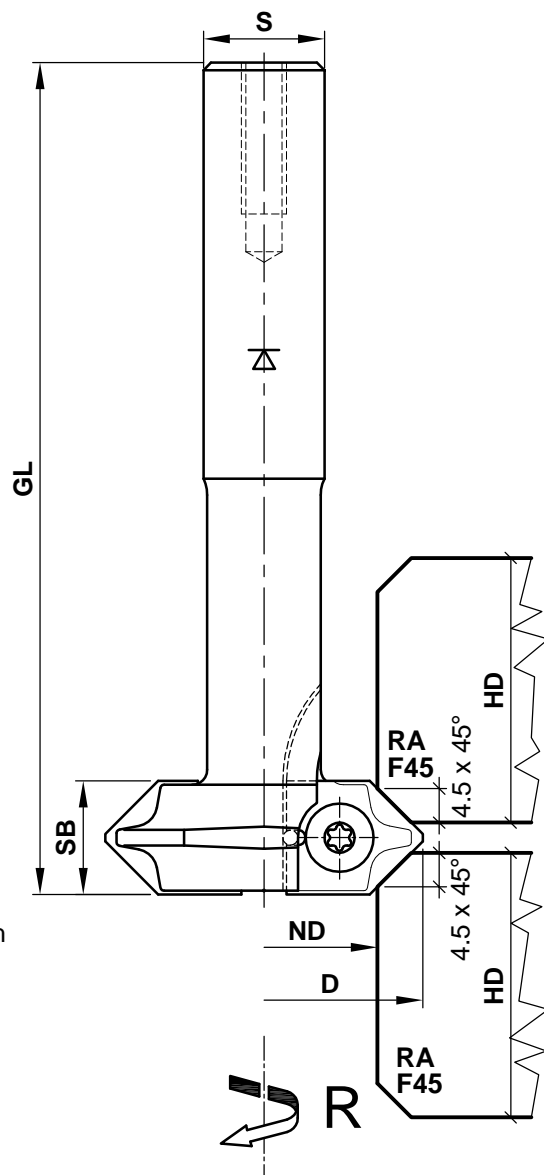
- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
C258-16/PM.33054.5/U35 Fase vormontiert
C258-20/PM.33054.5/U35 Fase vormontiert
C258-61220/PM.52034.5/U35 Fase vormontiert
Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
Die möglichen Profilmesser sind unten/auf der Folgeseite ersichtlich
- Griffschlüssel Torx T15
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter
HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C258-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C258-....-M2

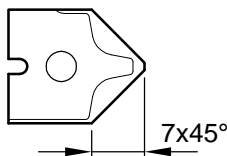


Besonderheit:

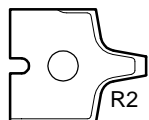
- Verschiedene Radien und Fasemesser einbaubar

Profilmesser für R2-R5-F45

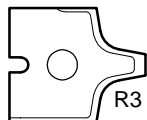
PM.33054.5/U35



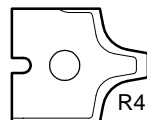
PM.33055.5/U35



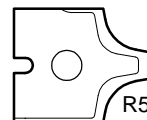
PM.33056.5/U35



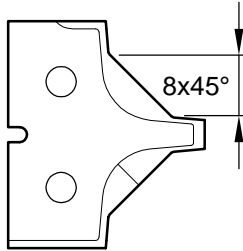
PM.33057.5/U35



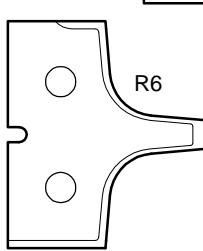
PM.33058.5/U35



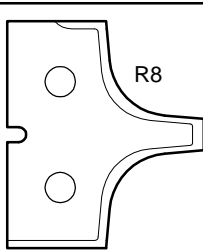
Profilmesser für R6-R12-F45



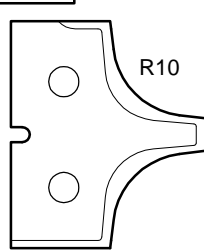
PM.52034.5/U35



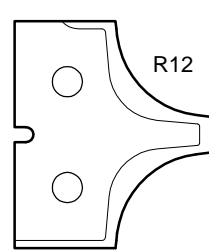
PM.52030.5/U35



PM.52031.5/U35



PM.52032.5/U35



PM.52033.5/U35

Aigner
WERKZEUGE

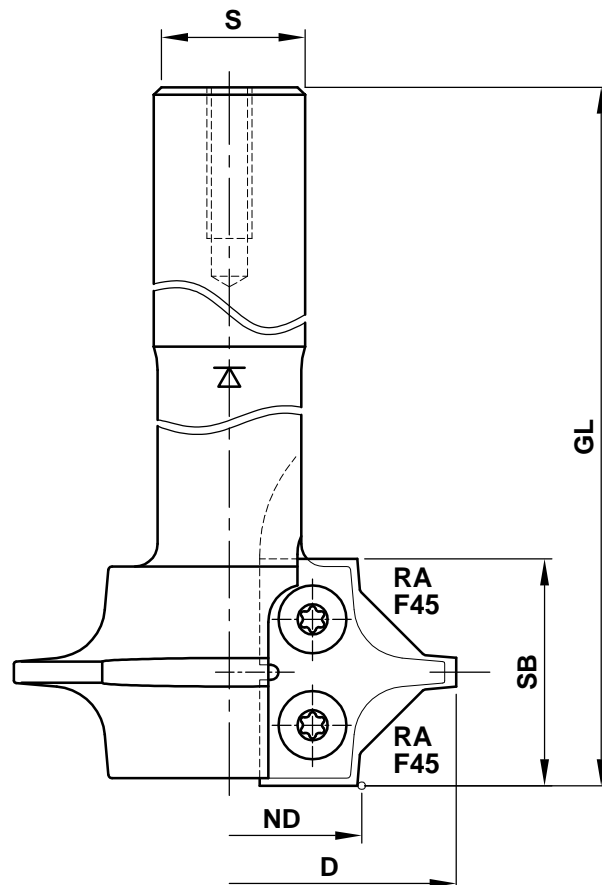
e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42580.4 00

C258



D	ND	SB	GL	HD max	S	Z	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
42	30	15	110	50	16	2	R	R2-R5/F45	F45	18500	C258-16
42	30	15	130	70	20	2	R	R2-R5/F45	F45	18500	C258-20
60	35	30	132	65	20	2	R	R6-R12/F45	F45	15000	C258-61220

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser Fase	2	15x18x2	2	PM.33054.5/U35
Profilmesser R2 (Option)	2	15x18x2	2	PM.33055.5/U35
Profilmesser R3 (Option)	2	15x18x2	2	PM.33056.5/U35
Profilmesser R4 (Option)	2	15x18x2	2	PM.33057.5/U35
Profilmesser R5 (Option)	2	15x18x2	2	PM.33058.5/U35
Linsenkopfschraube	2	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5
C258-61220				
Profilmesser Fase	2	30x26x2	2	PM.52034.5/U35
Profilmesser R6 (Option)	2	30x26x2	2	PM.52030.5/U35
Profilmesser R8 (Option)	2	30x26x2	2	PM.52031.5/U35
Profilmesser R10 (Option)	2	30x26x2	2	PM.52032.5/U35
Profilmesser R12 (Option)	2	30x26x2	2	PM.52033.5/U35
Linsenkopfschraube	2	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42580.4 00

C258-1